

CP770 摘棉机维修技术手册



JOHN DEERE

维修技术手册

CP770 摘棉机

TM156514 15NOV23 (CHINESE)

John Deere Des Moines Works
PRINTED IN U.S.A.

简介

前言

本手册供有经验的技术人员阅读使用。本手册对检修工作所需的基本工具作了特别标识，并推荐使用。

安全第一：请认真阅读本手册简介部分的安全常识及各章节所述注意事项。

 这是安全警告标志。只要在机器上或在本手册中有此标志，就需要注意，可能会造成人身伤害事故。

技术手册的内容分为两大部分：一是修理部分，二是工作原理和检测部分。维修部分介绍机器部件的维修方法。工作原理与检测部分介绍如何快速查明大部分常见故障。

本手册的章节编排根据所需进行保养的部件进行划分。每章开始处，首先列出了所有会用到的基本工具、检修设备及工具，工作所需的其他材料、配件套件、技术规格、磨损公差以及扭矩值。

技术手册是某些机器的简明指南。它是进行现场工作的指南，仅包含诊断、分析、检测和修理所需的重要信息。

基本检修信息，包括基本工作原理、故障排除基础知识、一般维护、基本故障类型及其原因等，可通过其他途径获取。

DX, TMIFC -14-20SEP22-1/1

Preview Only

目录

部分 10—通用

- 章 05—安全须知
- 章 10—一般技术规格
- 章 15—燃油和润滑油
- 章 20—调试和调节

部分 20—发动机

- 章 05—发动机和电源模块
- 章 10—冷却系统
- 章 15—排气系统
- 章 20—辅助冷却器

部分 30—燃油和空气系统

- 章 05—柴油系统
- 章 10—进气系统

部分 40—电气系统

- 章 05—电瓶
- 章 10—充电系统
- 章 15—起动系统
- 章 20—连接器修理
- 章 25—驾驶台
- 章 30—传感器和开关
- 章 35—保险丝和继电器
- 章 40—线束布线
- 章 45—控制器和电源模块

部分 50—动力传动系

- 章 05—静液压传动部件
- 章 10—行单元部件传动
- 章 15—变速箱
- 章 20—最终传动
- 章 25—动力驱动后桥
- 章 30—辅助传动箱

部分 60—转向系统和制动系统

- 章 05—转向部件的拆卸和安装
- 章 10—转向柱维修
- 章 15—转向阀
- 章 20—维修转向油缸
- 章 25—行车和驻车制动器系统

部分 70—液压系统

- 章 05—液压油箱
- 章 10—液压油泵
- 章 15—液压阀和歧管
- 章 20—液压缸
- 章 25—液压马达

部分 80—其它项目

- 章 05—采棉头提升梁和摇臂轴

部分 90—驾驶台

- 章 05—R-134a 空调系统
- 章 10—系统部件
- 章 20—驾驶室维修
- 章 25—精选版座椅顶部
- 章 26—高配版座椅顶部
- 章 27—终端座椅顶部
- 章 28—被动式悬架
- 章 29—ActiveSeat™ II 悬架

部分 100—润滑系统

- 章 05—润滑油箱
- 章 10—润滑系统泵

部分 110—溶液系统

- 章 05—清洗液系统部件

部分 120—空气系统

- 章 05—风机修理
- 章 10—风道维修

部分 130—集棉箱和喂入器

- 章 05—喂入器辊和皮带
- 章 10—排棉辊和击棉辊
- 章 15—集棉箱罩和搅龙

部分 140—棉模成模机部件

- 章 05—皮带和辊
- 章 10—棉模成模机机架/闸门维修
- 章 15—包装膜系统
- 章 20—圆棉模成模机 (RMB)

部分 150—棉模卸载/输送

- 章 05—卸棉输送机

部分 199—经销商自制工具

- 章 05—经销商自制工具

原始说明。本手册中的所有信息、插图和技术规格，全部依据出版时的最新资料编写而成。本公司保留随时变更的权利。如有变更，恕不另行通知。

COPYRIGHT © 2023
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRATION™ Manual
Previous Editions
Copyright © 2022

Preview Only

目录

页

章 05—安全须知

识别安全信息	10-05-1
熟悉标志词	10-05-1
安全处理液体—防火	10-05-1
安全维护蓄能器系统	10-05-2
打开高压燃油系统前请耐心等待	10-05-2
安全清洁排气过滤器	10-05-3
远离高温废气	10-05-4
安全检修冷却系统	10-05-4
严防翻车事故！	10-05-4
防止机器溜车	10-05-5
远离旋转的传动轴	10-05-5
安全使用电瓶	10-05-6
防止电瓶爆炸	10-05-6
做好急救准备	10-05-7
避免酸液烧伤	10-05-7
避开高压液体	10-05-8
安全停放机器	10-05-8
避开电力线	10-05-8
适当支撑机器	10-05-9
穿上防护服	10-05-9
必须在洁净场地作业	10-05-9
安全检修机器	10-05-10
保持工作场地通风	10-05-10
保持工作场地照明安全	10-05-10
更换安全标志	10-05-11
使用合适的起重设备	10-05-11
避免在高压液体管旁进行加热	10-05-11
安全保养轮胎	10-05-12
避免有害石棉粉尘	10-05-12
安全维护机器	10-05-13
使用正确工具	10-05-13
焊接或加热前应去除油漆	10-05-14
焊接注意事项	10-05-14
退役 — 适当回收和处理液体和部件	10-05-15
安全第一	10-05-15
安全制作经销商自制工具	10-05-15
检修电子控制单元	10-05-16
在电子控制单元附近焊接	10-05-16
保持电子控制单元连接器干净	10-05-16
安全搬运电子部件和托架	10-05-17
带计算机控制系统的车辆上的电气部件基本操作方法/注意事项	10-05-17

章 10—一般技术规格

机器技术规格	10-10-1
容量	10-10-4
机器尺寸	10-10-5
产品识别码和部件序列号	10-10-8
识别锌片涂层式紧固件	10-10-9
英制螺栓和螺钉扭矩值	10-10-10

页

公制螺栓和螺钉扭矩值	10-10-12
端面密封接头的组装和安装 — 所有压力应用	10-10-13
公制端面密封圈和 O 形圈螺柱端接头扭矩表 — 标准压力	10-10-14
公制端面密封和 O 形圈螺柱端接头扭矩表 — 高压应用	10-10-16
SAE 端面密封圈和 O 形圈螺柱端接头扭矩表 — 标准压力	10-10-17
SAE 端面密封和 O 形圈螺柱端接头扭矩表 — 高压应用	10-10-18
四螺栓接头装配及安装 - 可应用于所有强度	10-10-19
SAE4螺栓法兰带帽螺钉扭矩值 - 应用在标准强度下	10-10-19
SAE4螺栓法兰带帽螺钉扭矩值 - 应用在高强度下	10-10-20
密封剂和粘合剂交叉参照表	10-10-21

章 15—燃油和润滑油

所需的与排放相关的信息	10-15-1
柴油的处置和储存	10-15-1
柴油	10-15-2
柴油的润滑性	10-15-2
测试冷却液冰点	10-15-3
柴油发动机冷却液 (配备湿式缸套的发动机)	10-15-4
在温暖气候条件下操作	10-15-4
约翰·迪尔 COOL-GARD™ II 冷却液延长剂	10-15-5
与冷却液浓缩液混合的水质	10-15-5
二氧化碳排放 (CO ₂)	10-15-6
柴油机废气处理液 (DEF) — 在配备了选择性催化还原系统 (SCR) 的发动机上使用	10-15-7
柴油机排气处理液 (DEF)	10-15-7
存放柴油机排放处理液 (DEF)	10-15-7
检测柴油机排气处理液 (DEF)	10-15-8
柴油发动机磨合油 — 未经排放认证的	
和经排放认证的 1 级、2 级、3 级、欧 I、欧 II 和欧 III 发动机	10-15-8
柴油发动机油 — 2 级和欧 II	10-15-9
柴油发动机机油 — 3 级和欧 IIIA	10-15-10
柴油发动机油 — 过渡阶段 4 级、最终阶段 4 级、欧 IIIB、欧 IV 和欧 V	10-15-11
约翰·迪尔磨合 Plus™ 机油 — 过渡阶段 4 级、最终阶段 4 级、欧 IIIB、欧 IV 和欧 V	10-15-11
正确地润滑机器	10-15-12
替代和合成润滑油	10-15-12

接下页